

GIE du bloc L'union fait la force

Pour faire face à la progression de la brique et pour ne pas rater le virage de la RT 2012, de nombreux industriels du bloc béton se sont unis pour partager leurs savoir-faire et leurs recherches, afin de dessiner les blocs du futur. Après cinq ans d'existence, tous les Groupements d'intérêt économique (GIE) ont leur propre bloc, rattrapent l'avance prise par la brique et cherchent à s'étendre.

Dossier préparé par Yann Butillon

[A travers les marques]

Air'Bloc Une licence, pas un GIE



Lancé fin 2014 par Perin & Cie, l'Air'Bloc se présente comme un bloc béton traditionnel à pose collée. En revanche, il intègre en son sein, injecté dans une vaste cavité, un isolant minéral : l'Air'Mousse. Ce matériau spécifique, breveté, assure un R de 1,04 m².K/W au bloc. Pour générer cet isolant, une machine spéciale, co-développée par Quadra, doit être installée dans la chambre d'étuvage. Là, elle permet de remplir les blocs, une fois ceux-ci durcis. Cette technologie, Perin & Cie propose aujourd'hui de la licencier. Il ne s'agit pas ici d'adhérer à un GIE, mais juste pour l'industriel intéressé de pouvoir préfabriquer, puis de commercialiser l'Air'Bloc sur sa zone de chalandise. « La licence est délivrée, non pas à un industriel en tant que tel, mais à un site de production précis », précise Renan Denis, Pdg de Perin & Cie. A l'heure actuelle, la licence "Air'Bloc" semble avoir séduit sept industriels du bloc béton, dont les demandes sont en cours de finalisation. La production sur les sites concernés devait démarrer d'ici la fin de l'été. Ensuite, Perin & Cie annonce qu'une trentaine d'autres attendent de voir, ce qui devrait être fait dans les semaines qui viennent avec le démarrage de la production au sein de l'usine Perin & Cie de Redon (35).

Marqué NF dès que la production aura démarré, l'Air'Bloc, qui bénéficie de 15 études CSTB/Cérib, fera l'objet d'une demande d'Avis technique. Une manière de rendre le produit autonome de toutes contraintes techniques extérieures. [Service Lecteurs 1]

Bisootherm Une marque européenne

Dans le paysage français des GIE et consorts, Bisootherm a ceci de particulier qu'il est une marque aux racines alle-

mandes. Sept entreprises d'outre-Rhin, une Suisse, une Luxembourgeoise et une Française participent à l'aventure du développement de ce bloc à base de pierre ponce. Cette organisation faste, qui n'est pas un GIE, se traduit par une large gamme composée du Bisomark pour l'isolation thermique sans système de façade isolante, le même système se nomme Bisorocket HBL pour les bâtiments à plusieurs étages et Bisorocket HBN pour les maisons passives. La gamme compte aussi le Bisogreen, le bloc écologique et les Bispolan, Bisoplan Super, Biso Varioplan, et Bisoclassic. Le tout avec les produits complémentaires correspondants.

D'un point de vue organisation, La marque compte l'entreprise Bisootherm France, située à Dossenheim (67), mais le maillage est complété par trois industriels français qui fabriquent sous licence : Bemac (80), Comelli (94), Superbloc (34). [Service Lecteurs 2]

PAROLES D'ADHÉRENT BISOTHERM



Olivier Pascal, co-gérant de Superbloc.

Olivier Pascal, co-gérant de Superbloc : « En tant qu'industriel et suite à la visite du centre d'extraction dans les bassins volcaniques de Frankfurt, nous avons choisi la pierre ponce Bisootherm, car nous étions à la recherche d'une solution d'isolation des murs porteurs naturelle et écologique. Les procédés de lavage mis en œuvre pour certifier une constance de la qualité thermique nous ont convaincus. De plus, la possibilité de se faire livrer à notre usine du Pic-Saint-Lou par voie fluviale permettait au Bisootherm de tenir un bilan carbone faible, malgré l'éloignement ».



La gamme Bisootherm permet de résoudre toutes les problématiques de construction de maisons.

Cogetherm L'éco-matériau



Le bloc Cogetherm est essentiellement composé de pierre ponce.

Le tout avec une gamme complète d'accessoires qui permet de faciliter la mise en œuvre, tout comme le poids allégé des blocs.

En plus de la maison mère, Cogetherm (59), le GIE compte sept membres français et un représentant en Belgique. Les entreprises Tartarin (86), Dalles et Décors (34) et Béton 06 sont porteurs de la marque NF, le reste du GIE compte Michal Préfa (38), Procédés Colombino du groupe Saint-Léonard (77), Sopromo (72) et Tanguy Matériaux (29). [Service Lecteurs 3]

PAROLES D'ADHÉRENT COGETHERM



Romuald Boissinot, directeur de site Sopromo.

Romuald Boissinot, directeur de site Sopromo : « Nous sommes une filiale des Maisons Lelièvre que nous fournissons en matériaux de construction depuis 1976. Avec la RT 2012, nous avons dû complètement repenser la composition de nos blocs et avons décidé de nous lancer dans l'aventure Cogetherm. Le bloc a tout de suite été adopté par les Maisons Lelièvre et nous commençons même à en proposer à d'autres pavillonneurs, ainsi qu'à des particuliers en auto-construction. En conclusion, nous sommes particulièrement satisfaits des retombées économiques de ce choix ».

Easygone Le pari de l'ardoise



La gamme de l'Easytherm compte notamment une planelle.

Chaque GIE a fait un pari technologique au moment du développement de son produit. Chez Easygone, il a été décidé de faire confiance à l'ardoise expansée, qui compose donc le bloc Easytherm. Le résultat : un R de 1,44 m².K/W et un poids qui varie de 16 kg (pour le 25 cm de haut) à 12,5 kg (pour le 20 cm de haut). La gamme est complétée de la Thermorive, du Thermocoffre, du bloc poteau sismique, du bloc d'angle variable, du linteau GL, du bloc d'angle, du bloc d'about, du bloc de chaînage et de la planelle isolante.

Le GIE Easygone compte neuf membres, ce qui en fait le plus important en nombre de France. Dans ses rangs figurent Alkern Cestat (33), Seac (31), Gallaud (36), Granulex (94), Guérin (49), Lib Industries (30), Paul Gautier et Fils (16), Perin & Cie (35) et Sopragglo Produits Béton (60). [Service Lecteurs 4]

PAROLES D'ADHÉRENT EASYGONE



Vincent Gallizia, directeur commercial de Granulex.

Vincent Gallizia, directeur commercial de Granulex : « J'ai créé ce GIE en 2010, avec une volonté de mettre en commun des moyens techniques, de développement (agrément techniques, éléments normatifs, mise au point) et de communication (publicité, documentation, site Internet...) pour "pousser" des innovations. Easygone, à travers l'Easytherm, permet d'avoir une couverture nationale importante, alors que les acteurs peuvent être régionaux. Et donc de mieux répondre aux attentes des constructeurs et promoteurs ».



EUROBÉTON FRANCE
CONCEPTEUR CONSTRUCTEUR DE BÂTIMENTS BÉTON



Panneau Béton (PB21)
Avis Technique N°3/13-752



Panneau Béton à Isolation Intégrée (PB21)



Vêtire Béton



Structure Béton



Plancher Béton

NOTRE VOLONTE : FOURNIR DES RÉPONSES
A VOS BESOINS AU QUOTIDIEN

www.eurobeton.fr
eurobeton@eurobeton.fr

FranceBlocs
Le bloc tricolore



La particularité du GIE FranceBlocs est d'avoir été inspiré, non pas par un industriel du bloc, mais par le cimentier Lafarge. Et de regrouper autour de ses produits des majors du bloc béton. Le résultat en est l'Innobloc, un système constructif isolant, à base de pierre ponce. Il s'agit d'un bloc de coffrage qui permet de couler un voile de 3 m x 3 m répondant aux exigences de l'Eurocode 8. Une planelle est actuellement en développement et viendra compléter la gamme dans un futur proche. Le GIE comptait à l'origine trois membres indépendants : Alkern (national), Fabemi (26) et Pradier Blocs (84),

L'Innobloc, le bébé de FranceBlocs.

le tout sous le patronage de Lafarge. Il vient d'être rejoint par l'industriel Seac (31). [Service Lecteurs 5]

PAROLES D'ADHÉRENT FRANCEBLOCS



Jérôme de Mauroy, directeur marketing et communication de Fabemi.

Jérôme de Mauroy, directeur marketing et communication de Fabemi : « Adhérer à un tel GIE a le pouvoir d'accélérer drastiquement la R&D. Nous travaillons dans l'intérêt de tout le monde, tout en restant concurrents au niveau des nos équipes commerciales. D'un point de vue marché, l'explosion du nombre de GIE, et donc des technologies, nous a permis de rattraper la brique, qui est, à mon sens, passée de mode. Nous sommes à nouveau bien plus consultés dans les études, mais on ne va pas se le cacher, le marché est encore compliqué. Le développement technologique que nous avons en nous regroupant va nous donner un temps d'avance ».

Poncebloc
La pierre venue de Turquie



Le Poncebloc offre de multiples possibilités architecturales.

Comme son nom l'indique, Poncebloc est un bloc constitué essentiellement de pierre ponce, issue des roches volcaniques. Originaire de Turquie, cette pierre est deux fois moins dense que celle présente en France. Du coup, le concept permet d'obtenir des blocs de 1,04 à 1,20 m².K/W selon les montages. Le bloc est fabriqué localement à froid par simple moulage et pression (sans cuisson), donc 100 % minéral, et 100 % recyclable. C'est un produit inerte, sans dégagement de COV. Le GIE compte sept membres : la maison-mère

Ecoponce, basée à Monaco, est accompagné de Betonor (59), Celtys - groupe Quéguiner Matériaux (29), CMA - groupe Chavigny (37), Etchegintza Matériaux (64), PPL - groupe VM Matériaux (85) et Provence Agglos (13). [Service Lecteurs 6]

PAROLES D'ADHÉRENT PONCEBLOC

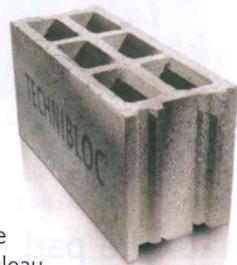


Jean-Baptiste Valois, directeur commercial Celtys.

Jean-Baptiste Valois, directeur commercial Celtys : « L'approvisionnement par bateau en pierre ponce permet d'économiser l'équivalent de 150 camions par voyage. Le bilan carbone de l'ensemble a donc été un argument de choix lors de notre décision d'adhérer. Ce choix nous a aussi permis de pouvoir parler produits avec des architectes qui ne voulaient plus entendre parler de blocs classiques. C'est une excellente vitrine. Et d'un point de vue affaires, le retour sur investissement va au-delà de nos espérances ».

Technibloc/Technitherm
A jamais les premiers

Lancé en 2006, le Technibloc est le premier bloc rectifié de France. Conçu par Plattard, il est à système modulaire unique et monté à joints minces. Mais Plattard n'est pas resté les bras croisés quant au développement de son produit. Ainsi, le Technibloc a eu un petit frère, le Technitherm. Mêmes hauteurs de rectification, mêmes largeurs, même mortier-colle spécifique et même rouleau applicateur, le Technitherm a été conçu pour pouvoir se marier parfaitement à son grand frère. La pierre ponce, ajoutée à la formulation de départ, permet cependant d'atteindre une résistance thermique R de 1,35 m².K/W pour le bloc et un R de plus de 1,52 m².K/W pour la paroi.



Technitherm est le premier bloc issu d'un GIE français.

Outre Plattard Industries (69), le GIE Technibloc est constitué d'Albon Préfa (26), Fimaco Derrey (88), GGI (73), Sagra (42), Sepa Leonhart (67) et Tartarin (86). Ces sept-là étant aussi membres de Technitherm qui regroupe, aussi Gris Clair (25), Maggioni (21), Perin & Cie (35) et Pitois Matériaux (72) qui, eux ne sont pas membres du GIE Technibloc. [Service Lecteurs 7]

PAROLES D'ADHÉRENT TECHNIBLOC



Guy Hoareau, directeur général de Sepa Leonhart.

Guy Hoareau, directeur général de Sepa Leonhart : « Plattard cherchait des indépendants pour développer son projet et celui-ci nous intéressait. Nous avons donc foncé. Ce qui nous a apporté un bon produit et une force marketing nationale. Et après 5 ans de travail et depuis environ 18 à 24 mois, cela paie au niveau des chantiers ».

Equipement
Des évolutions,
pas une révolution

Le besoin de fabriquer de nouveaux types de blocs béton – à joints minces et/ou isolants – a des répercussions sur le marché des machines de préfabrication. Adler Technologies et Quadra accompagnent ainsi les industriels dans leur développement. Sans non plus tout remettre en cause. Témoignages.

Yann Jaubert, Pdg d'Adler Technologies :



La nouvelle A 880 signée Adler Technologies.

« Les nouveaux blocs ont tout changé, pour nous comme pour nos clients. Mais il faut bien comprendre qu'un bloc de granulats allégés est composé d'une matière qui coûte trois ou quatre fois plus cher que des granulats classiques. Aussi, ce bloc doit afficher le bon poids et la bonne hauteur pour perdre le moins possible de matière. Pour obtenir une résistance thermique R élevée, il doit être aéré, donc peu tassé. Mais si on ne le tasse pas assez, sa résistance physique en pâtit. Enfin, la plupart de ces blocs sont à joints minces, donc rectifiés. Opération qui fait perdre de la matière, qui coûte cher...

face aux autres matériaux tels que le bois, la brique ou autres. Il en découle pour nous, Quadra que la tendance 2015 et des années futures est l'intégration de dispositifs innovants au sein des chaînes de fabrication. Rectifieuses de blocs, manutentions permettant la manipulation délicate de ces nouveaux produits à valeur ajoutée, équipements de mélange ou d'insertion de composants en sont les principaux dispositifs. Des solutions sont proposées en fonction des implantations de chacun et des matériels existants. Nos installations de dernière génération intègrent, d'ores et déjà, toutes les caractéristiques nécessaires pour réaliser ces nouveaux produits dans des conditions qualitatives et économiques optimales. Et pour les installations existantes, des solutions sur mesure sont proposées à chaque industriel désireux de s'équiper ». [Service Lecteurs 8]

Muriel Testud, directrice commerciale France de Quadra :



Rectifieuse Quadra présentée lors du dernier salon Batimat.

« Ces dernières années, les industriels du béton ont développé des blocs à caractéristiques acoustiques et thermiques intéressantes, de par l'insertion d'éléments isolants dans les alvéoles, ou encore, de par la fabrication même des blocs, en utilisant une nouvelle matière qui mélange un composant naturel (mousse, bois, pouzzolane, argile expansée) au béton traditionnel. Ces produits sont souvent rectifiés à sec pour être ensuite collés. Les composants et la fabrication du bloc béton traditionnel en font un produit écologique, sain et fiable. Les nouveaux blocs renforcent cet aspect et permettent à nos clients de reprendre des parts de marchés

Pour répondre à ces contraintes, nous avons réfléchi à de nouvelles machines, de nouveaux process, comme intégrer de la pouzzolane qui n'a pas le même comportement qu'un granulats classiques. Nous avons modifié notre presse pour optimiser l'étape du remplissage. Les tiroirs et l'agitateur sont désormais électriques pour bien assurer cette opération. Nous avons aussi réglé la butée par rapport à la plaque, de façon mécatronique. Ainsi, les différences de tailles entre blocs ne sont plus que de +/- 0,25 mm de hauteur. Les moules ont été retravaillés, afin d'augmenter leur durée de vie, donc leur rentabilité. Ils sont désormais réversibles et démontables. Ils s'utilisent beaucoup moins. Tout cet éco-design se traduit par nos nouvelles A 660 et A 880. On ne peut pas parler de machines appartenant à une nouvelle catégorie, mais ce sont des évolutions majeures. La première, une A 880, va d'ailleurs être inaugurée chez l'industriel Chavigny ». [Service Lecteurs 8]



Perin & Cie recherche des préfabricants béton en France pour la fabrication de l'Air'Bloc®. Pour plus d'information, vous pouvez vous connecter sur www.airbloc.fr. Pour en savoir plus sur les modalités de licences, merci de nous contacter au 06 61 55 96 66 ou via e-mail : contact@airbloc.fr

Bloc breveté

- THERMIQUE R=1
- ISOLANT 100% NATUREL
- POSE COLLEE 3m²/h
- RÉSISTANCE MECA B40-B80
- ENDUIT Rf3
- ACOUSTIQUE RENFORCÉE
- SISMIQUE CONF Eurocode 8

Air'Bloc® se distingue des autres blocs isolants par son faible prix de revient cumulant tous les avantages du bloc classique (agrégat courant) et d'un isolant à base cimentaire, 100% naturel et à fort potentiel calorifique !

