

« Les industriels fabricants, dont PERIN & Cie depuis 10 ans, ont innovés en proposant des blocs béton rectifiés mis en œuvre en pose collée », explique Philippe Ruault, Responsable Développement Produits du groupe **PERIN**, « l'objectif étant de diminuer encore plus l'empreinte carbone du système constructif, tout en proposant une mise en œuvre moins pénible associée à un gain de temps moyen de l'ordre de 30%, et une qualité de support d'enduit améliorée avec le joint mince. Le bloc béton rectifié mis en œuvre en pose collée va devenir à mon avis, la référence, jusqu'à voir la solution bloc béton maçonné être de moins en moins employée par les entreprises ». Pour preuve, le nombre croissant d'industriels qui installent sur leurs sites de production des rectifieuses pour répondre à la demande croissante du marché. La seconde évolution qui s'est accélérée avec les différentes règlementations thermiques, est le développement des



blocs béton isolants. « C'était l'évolution indispensable pour répondre à une attente des maitres d'ouvrages qui n'avaient comme réponse que la terre cuite », renchérit P. Rugult. On peut classer les blocs béton isolants en 2 familles : les blocs de granulats légers avec la ponce, l'ardoise expansée, et les blocs de granulats courants et légers avec insert d'isolant. Ainsi, PERIN a intégré le GIE Easytherm R = 1.27 (ardoise Expansée). Le groupe a également créé et développé un bloc béton de granulats courant avec insert d'isolant. Cahier des charges : avoir les caractéristiques

du bloc béton traditionnel, et une isolation thermique d'origine minérale afin d'avoir l'empreinte carbone la plus faible du marché. « Pari réussi, avec seulement 15kg éq CO2/m², Air'Bloc est la réponse technico-économique qui répond à l'actuelle réglementation thermique, et s'inscrit pleinement dans la future RT 2020. La prochaine évolution technique que nous préparons, est l'alliance du granulat léger avec la mousse minérale Air'Mousse! », conclut P. Ruault.